



RIBE[®]

RIBE[®] GRUPPE – EIN KURZPROFIL

RIBE BEWEGT SEIT 1911

Schwabach, 13.02.2025

DER RIBE® ERFOLG HAT VIELE GRÜNDE



über **1.300**

MITARBEITER
WELTWEIT



ca. **200 Mio. €**

UMSATZ



ca. **10 Mio. €**

INVESTITIONEN



9 Werke

AN 7 STANDORTEN
WELTWEIT



über **300**

PATENTE IN DER
FIRMENGESCHICHTE



über **19.500 to**

VERARBEITETES
ROHMATERIAL



über **2.265 Mio.**

STÜCK PRODUZIERTE
RIBE® TEILE



über **1.800**

AUSZUBILDENDE
SEIT FIRMENGRÜNDUNG

GESCHÄFTSFELDER



Verbindungstechnik

> Produkte

Spezialschrauben
Kaltformteile
Funktionsmodule
Füge- und Einpresstechnik

> Branchen

Automotive (OEM Tiers)
Industrie



Technische Federn

> Produkte

Druck-, Zug-, Drehfedern
Drahtformteile
Stanzbiegeteile
Gewickelte Hülsen

> Branchen

Automotive (Tiers)
Medizintechnik
Industrie



Elektroarmaturen

> Produkte

Hochspannungs-
armaturen
Fahrleitungsarmaturen
Armaturen für Erdseil-
Lichtwellenleiter und
optische Phasenseile

> Branchen

Leitungsbaufirmen/EVU
Contractors
Bahnfirmer
Kabelhersteller



Automation

> Produkte

Automatisierungstechnik
Zuführungstechnik
Montageanlagen
Prüfanlagen
Montagelinien

> Branchen

Automotive (OEM Tiers)
Industrie

UMSATZVERTEILUNG

Umsatz nach Geschäftsfelder



67 %

Verbindungstechnik



23 %

Elektroarmaturen



7 %

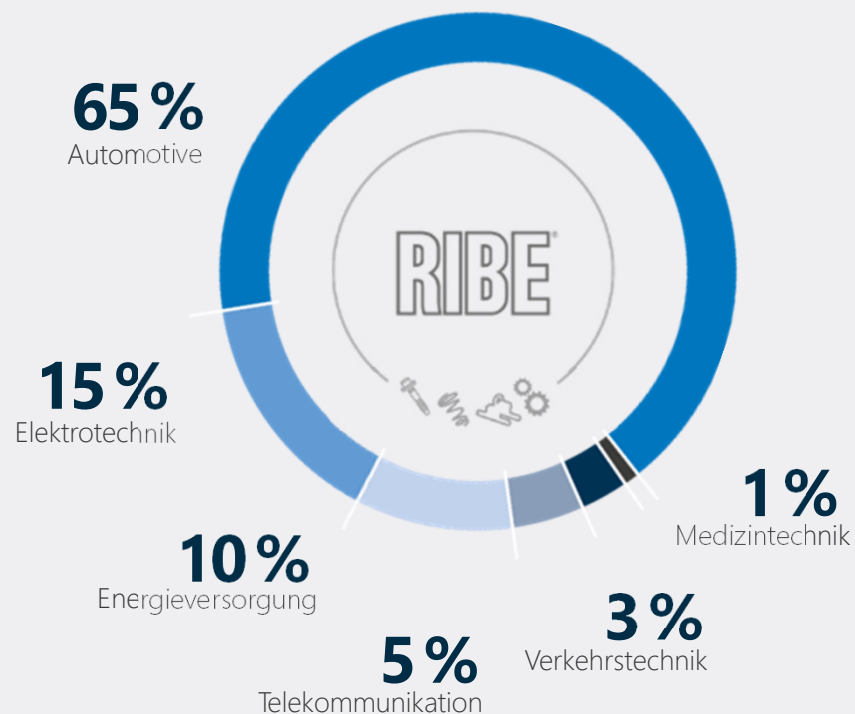
Technische Federn



3 %

Automation

Umsatz nach Branchen



KOMPETENZPARTNER FÜR IHRE VERBINDUNGEN

DIE RIBE® KERntechnologien

- Kaltumformung
- Walzen
- Wickel- und Windetechnik
- Stanz- und Biegetechnik
- Stahl- und Aluminiumschmieden
- Wärmebehandlung für Stahl, Aluminium und weitere NE-Metalle
- Kundenspezifische Oberflächenbeschichtungen
- Mechanische CNC-Bearbeitung
- Halb- und vollautomatische Baugruppenmontage
- Automatische 100%-Prüfung



Kurzprofil RIBE Gruppe / AT

© RIBE Gruppe
Stand: Mai 2024

VERBINDUNGEN FÜR DIE HERAUSFORDERUNGEN DER ZUKUNFT

RIBE® VERBINDUNGSTECHNIK



RIBE® Verbindungstechnik ist der Entwicklungspartner und „Full-Line-Anbieter“ verbindungstechnischer Lösungen – von Spezialschrauben und Kaltformteilen, Baugruppen und automatischen Verarbeitungsgeräten.



RIBE AUTOMATION

© RIBE Gruppe

VERBINDUNGEN FÜR DIE HERAUSFORDERUNGEN DER ZUKUNFT

RIBE® VERBINDUNGSTECHNIK

- Entwicklungspartner für Lösungen höchstbeanspruchter Verbindungen
- Breit gefächertes Produkt- und Technologieportfolio
- Höchste Qualität – top bewertet in Kundenaudits und vielfach ausgezeichnet
- Über 1.700 Mio. produzierte Teile pro Jahr
- Mehr als 61.000 Kundenlieferungen
- 900 Mitarbeiter
- Standorte: Schwabach, Nitra und Dubnica (SK), Lincolnwood (USA), Jiading



ENTWICKLUNGSPARTNER FÜR SPANNENDE LÖSUNGEN

RIBE® TECHNISCHE FEDERN

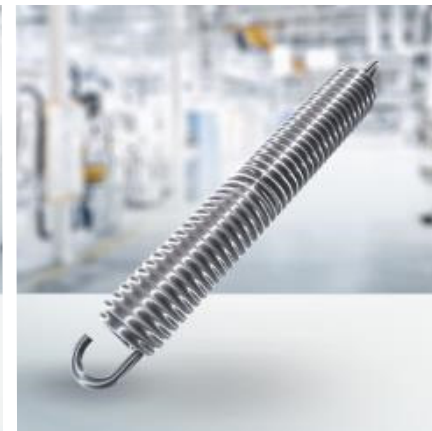
RIBE® Technische Federn entwickelt und produziert individuelle Lösungen in den Produktbereichen Drahtfedern, Stanzbiegeteile, Hülsen sowie Baugruppen.



ENTWICKLUNGSPARTNER FÜR SPANNENDE LÖSUNGEN

RIBE® TECHNISCHE FEDERN

- Technologiepartner für kleine, leichte und intelligente Federlösungen
- Fertigungstechnisch und funktional optimierte Lösungen
- Eigene Relaxations- und Dauerfestigkeitsprüfungen für die Sicherstellung höchster Qualität
- Reinraumfertigung für Medizinprodukte
- Über 520 Mio. produzierte Teile pro Jahr
- Mehr als 3.800 Kundenlieferungen
- 70 Mitarbeiter
- Standort: Schwabach Werk 1

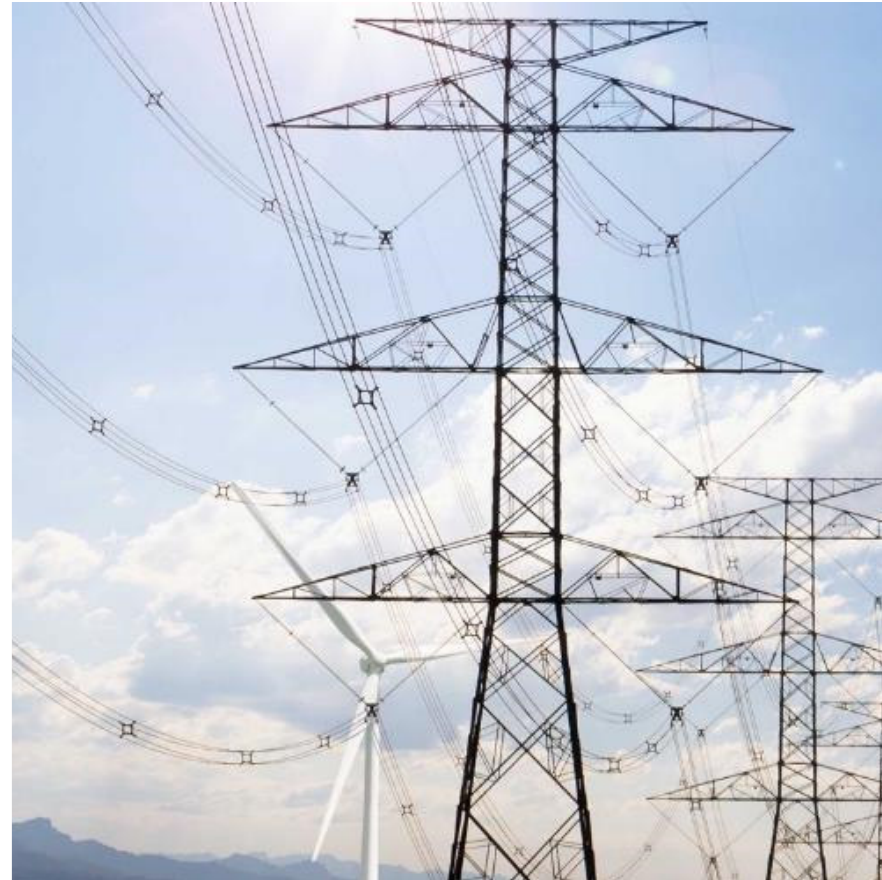


SYSTEMPARTNER FÜR ELEKTROAMATUREN

RIBE® ELEKTROAMATUREN

RIBE®

RIBE® Elektroarmaturen ist der
Entwicklungspartner von Armaturen
für Hochspannungsfreileitungen,
Glasfaserkabel und Verkehrstechnik
sowie anerkannter Experte für
Engineering-Dienstleistungen.



RIBE AUTOMATION

© RIBE Gruppe

SYSTEMPARTNER FÜR ELEKTROAMATUREN

RIBE® ELEKTROAMATUREN

- Mehr als 100 Jahre Erfahrung in der Entwicklung, Konstruktion und Fertigung
- Full-Line-Anbieter – von der Planung über den Bau bis hin zu Inbetriebnahme und Schulung
- Über 5 Mio. verbaute Armaturen weltweit
- Mehr als 6.700 Kundenlieferungen
- 220 Mitarbeiter
- Standorte: Roth, Jiading (CN), Puchong (MY)



AUTOMATISIERTE LÖSUNGEN FÜR IHRE PROZESSKETTEN

RIBE® AUTOMATION

RIBE®

Mit unseren hochmodernen RIBE® Automationszellen beliefern wir eine Vielzahl unterschiedlicher Branchen und bieten maßgeschneiderte Lösungen, die Effizienz, Präzision und Zukunftstechnologie vereinen.



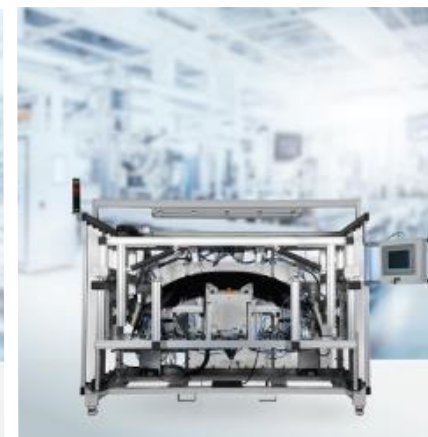
RIBE AUTOMATION

© RIBE Gruppe

AUTOMATISIERTE LÖSUNGEN FÜR IHRE PROZESSKETTEN

RIBE® AUTOMATION

- Die Automatisierungslösungen von RIBE® Automation zeichnen sich durch ihre wirtschaftliche Effizienz aus
- Langjährige Kompetenz in der Entwicklung und Konstruktion von Anlagen
- Über 400 weltweit im Einsatz befindliche Fertigungszellen
- 40 Mitarbeiter
- Standort: Schwabach Werk 3





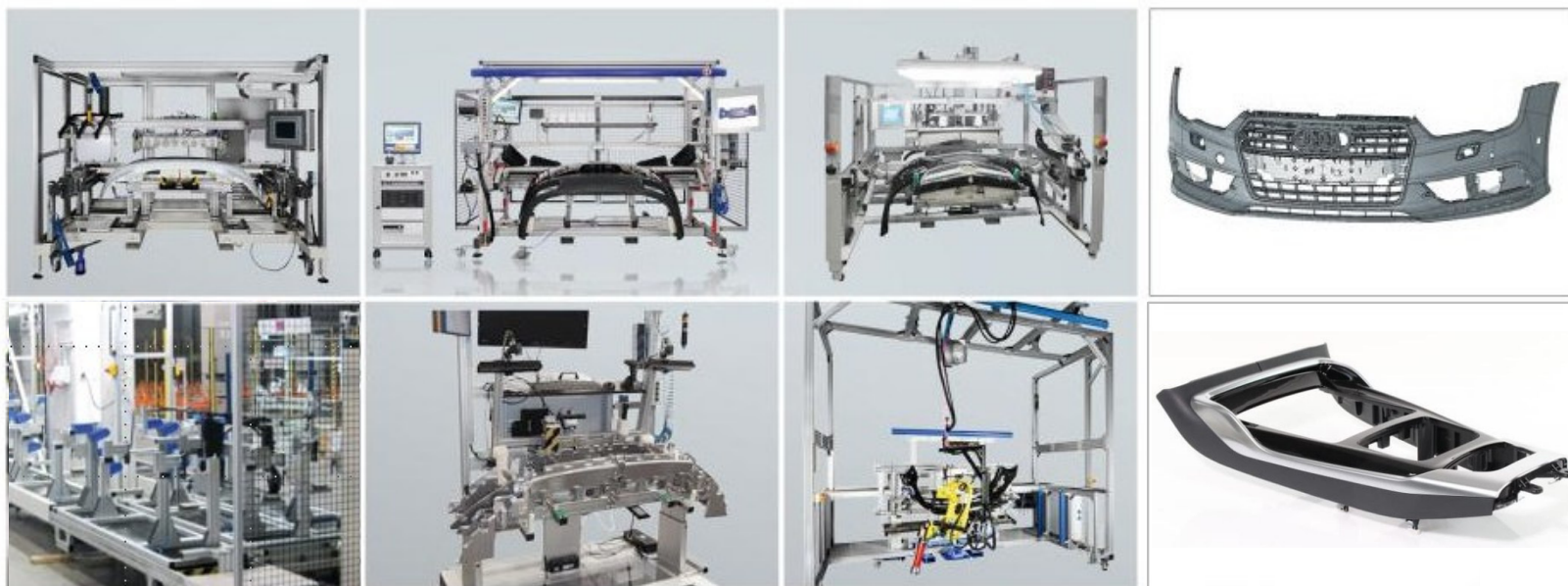
RIBE[®]

RIBE[®] AUTOMATION

Kurzhvorstellung

UNSER PRODUKTSPEKTRUM

MONTAGEANLAGEN



Montieren

Fügen

Stanzen

Kleben

Schweißen

Prüfen

UNSER PRODUKTSPEKTRUM

STANDARDANLAGEN FÜR AUTOMOTIVE & INDUSTRIE

Branchen:



Automotive



Maschinen-
bau



Logistik &
Verpackung



Automatisierungs-
technik



Medizin-
technik



Luft- und
Raumfahrt

Montage



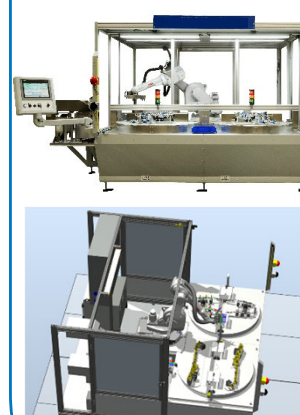
Heißnieten



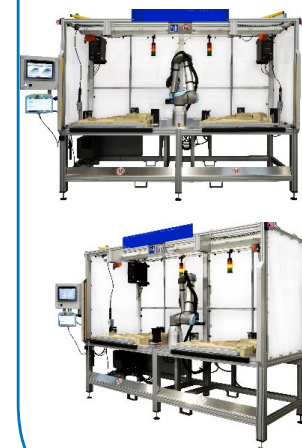
Blechfügetechnik/ Einpressen



Automatisierung/ Robotertechnik



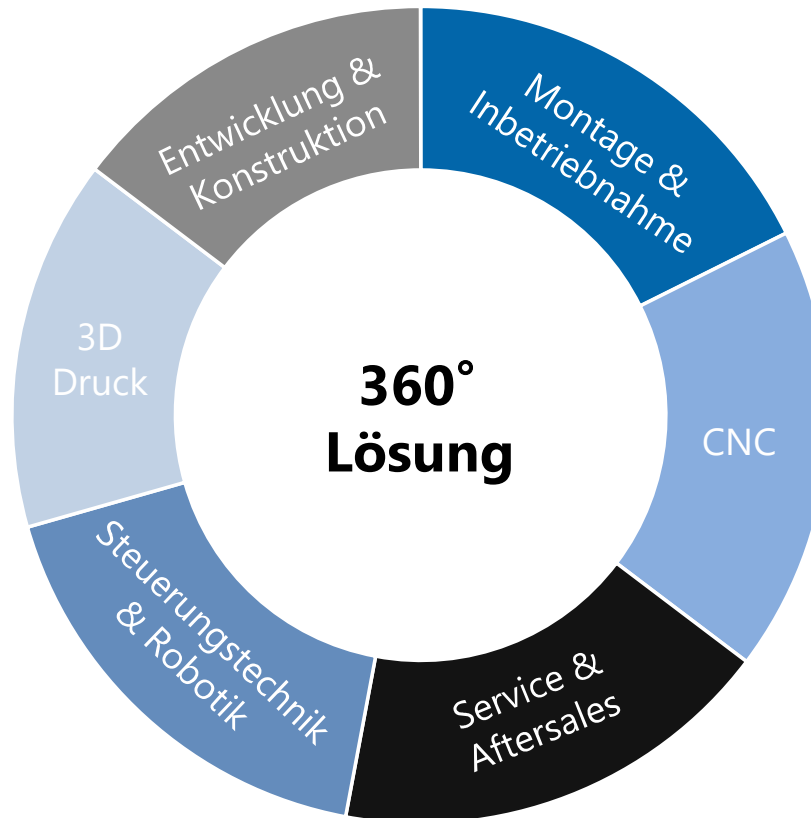
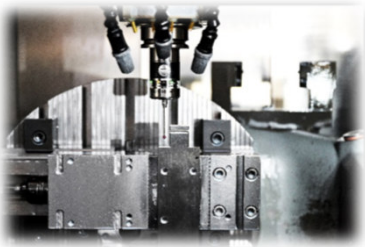
Cobot- Applikationen



IHR FULL LINE PARTNER

RIBE AUTOMATION

RIBE



RIBE AUTOMATION

© RIBE Gruppe



RIBE[®]

RIBE[®] AUTOMATION

Projektausschnitte

HEIßNIETANLAGE

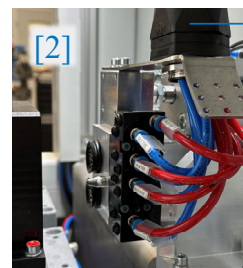
AUTOMATISCHES WERKZEUGWECHSELSYSTEM

Beschreibung

- Unsere Heißverstemmanlagen zeichnen sich durch ihre Präzision beim Verstemmen und Verbinden von Bauteilen wie Interieur, I-Tafel und Türen aus. Bis zu 60 Kalotten / Heizeinheiten werden einzeln gesteuert und fahren punktgenau auf die Bauteile, um diese zu verschmelzen. Alle Prozessparameter werden zu Qualitätszwecken aufgezeichnet und ausgewertet.

Prozesse / Technologien / Highlights

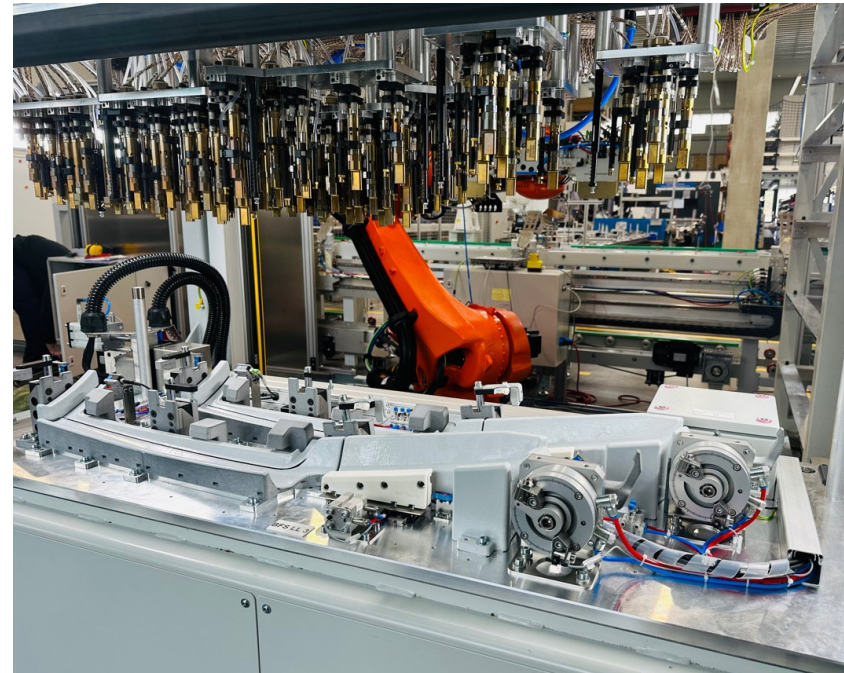
- Freie Kalotteneinstellung ohne Ausbau (X/Y/Z/360°)
- Monitoring der Parameter je Verstemmung [1]
- Automatisiertes WZ-Rüsten elektrisch / pneumatisch [2]
- Thermisch entkoppelte Heizeinheit mit höchster Energieeffizienz
- Optionen: Roboterhandling, WZ-Magazin



HEIßNIETANLAGE

VOLLAUTOMATISCHE LINIE

RIBE



STANZ-PRÄGE-SCHWEIß-MONTAGE-KLEBE-ANLAGEN

AUTARKE MONTAGEZELLEN

Beschreibung

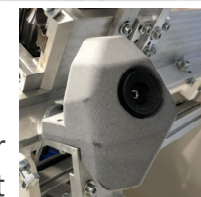
- Unsere standardisierten und hochentwickelten Montagezellen beinhalten alle notwendigen Technologien, um eine stabile Anlagenverfügbarkeit zu gewährleisten und verschiedene Branchen beliefern zu können.

Prozesse / Technologien / Highlights

- Exaktes Stanzprägen in einem Prozessschritt
- Vibrations-, Ultraschall- und Torsionsschweißen
- Parallel ablaufende Klebe- und Montageprozesse
- Qualitätssicherung und Artikelnachverfolgung
- 3D Druck Fertigung und Vorrichtungsbau [1]



[1]



Unser 3D-Druck Labor steht für Dienstleistungsaufträge bereit

AUTOMATISIERUNGSTECHNIK - ROBOTER

KLEBEANLAGE F7X

Beschreibung

- Vollautomatisierte, verkettete Linie zur Produktion von Interieur Teilen (1er BMW).
- Der neue Herstellungsprozess wurde mittels automatischem Kleberauftrag realisiert und nicht wie herkömmlich mittels Heißnietverfahren.

Prozesse / Technologien / Highlights

- KUKA-Roboter, ausgestattet mit einem speziellen Klebekopf, der den Kleber ($\sim 80^{\circ} \text{C}$) in einer komplexen 3D Geometrie auf das Bauteil aufträgt.
- Im Folgeprozess wird der Kleber mittels Infrarotstrahlern reaktiviert und die Bauteile entsprechend verklebt.



AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

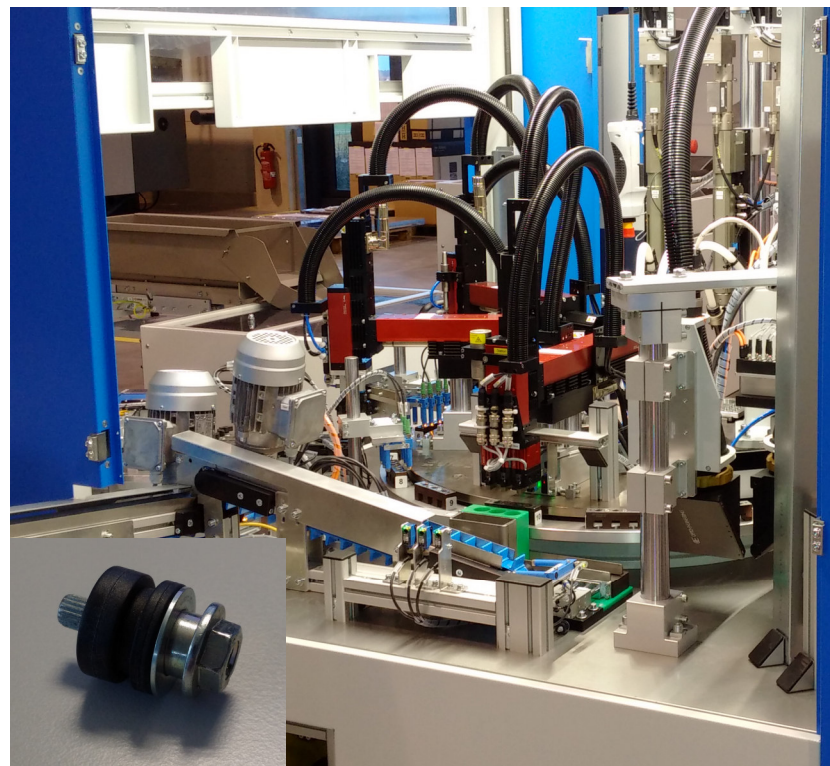
AUTOMATION RUNDTAKTTISCHE

Beschreibung

- Unsere automatisierten Rundtaktische zeichnen sich durch eine exakte Präzision bei gleichzeitiger, hoher Taktrate aus
→ hier am Bsp. eines Dämpfungselements.

Prozesse / Technologien / Highlights

- Zuführen der einzelnen Komponenten
- Drehmomentüberwachte Füge- und Schraubprozesse
- 100% Qualitätsprüfung durch Bildverarbeitung
- Kommissionierung



AUTOMATISIERUNGSTECHNIK - COBOT

AUTOMATISCHE MONTAGE TÜRSEITENVERKLEIDUNG

Beschreibung

- Automatisches Vereinzeln und Zuführen der Retainer direkt zur Setzposition
- Übernahme der belastenden Tätigkeit (Setzen der scharfkantigen Retainer) durch den Cobot
- Einsparung von 2 Werkern pro Linie (Reduzierung von 12 auf 4 Werker; Amortisierung < 1 Jahr)

Prozesse / Technologien / Highlights

- Paralleles Arbeiten von Werker und Cobot ohne zusätzliche Schutzvorrichtung
- Autonomie → Vorrat an Retainern für eine komplette Schicht (ca. 8 Stunden)



AUTOMATISIERUNGSTECHNIK - COBOT

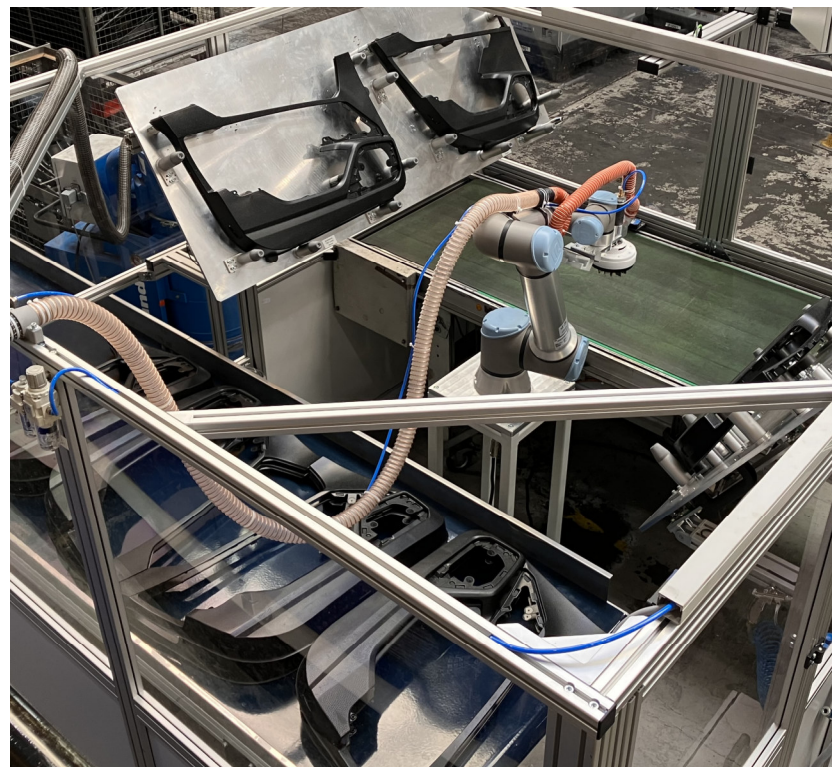
SCHLEIFEN VON TÜRSEITENVERKLEIDUNGEN

Beschreibung

- Schleifzelle über Förderband direkt mit Spritzgussmaschine verkettet
- Im Anschluss abgreifen, schleifen und kommissionieren durch Roboter
- Auslegung für 5 Varianten (Audi A6)

Prozesse / Technologien / Highlights

- Lokalisierung der Verkleidungen mittelsameratechnik
- Deutliche Verbesserung der Qualität im Vergleich zum vorherigen, händischen Prozess





RIBE[®]

RIBE[®] AUTOMATION

**Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit**
